

**Modularni upuštač, veličina / Ø upuštača: 2/52mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	156730 2/52
GTIN	4033591013605
Razred artikla	16C

**Opis****Izvedba:**

Zahvaljujući spiralnim žljebovima vrlo učinkovita obrada i idealan protok odvojenih čestica. **Lako se oštri.** Upuštač je u držaču osiguran od okretanja.

**Upotreba:**

Za upuštanje glava vijaka prema DIN, ili **pomoću odgovarajuće kombinacije upuštača i vodećeg dijela (pina) za izrađivanje stupnjevanih rupa ili upuštenja izvan norme.**

**Napomena:**

Svrdo za plitke provrte postoji i kao HSS s mogućnosti TIN prevlakom, sa zavarenom oštricom za tvrde metale te s ISO izmjenjivom pločicom T oblika dostupno na upit.

**Tehnički opis**

Ø upuštanja	52 mm
Broj oštrica Z	4
Duljina rezne oštrice	24 mm
Ø drške	22 mm
Kutnik za upuštanje	180 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Standard	Tvornička norma

Unutarnje hlađenje	da
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za skošavanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	40 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	60 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		