

**Brusna traka, korund (A) KK711T, 8×300 mm, granulacija: 220****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	558007 220
GTIN	4018875566633
Razred artikla	56V

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalne brusne trake** s nanesenim **korundom (A)**. Podloga brusnog zrna optimalno je prilagođena granulaciji i vrsti brusne trake.

Granulacija 40 - X-materijal (robustna). Granulacija 60 do 180 - T-materijal (robustno-fleksibilna) sa **specijalnim savijanjem**. Optimalno za primjenu kod ručnih brusilica.

**Upotreba:**

Univerzalno primjenjiva na svim uobičajenim materijalima: **čelik**, neželjezni metali, lijev, **aluminijske legure, drvo**.

**Napomena:**

Druge granulacije, kvalitete i dimenzije isporučuju se na upit prema minimalnim količinama proizvođača. Ako prilikom narudžbe ne navedete željene parametre, uslijedit će isporuka standardnih kombinacija traka. Brusne trake za strojeve za satiniranje možete pronaći pod br. 568526 i dalje.

**Tehnički opis**

Granulacija	220
Serijski broj	KK711T

Sredstvo za brušenje	Normalan korund (A)
Kratka oznaka brusnog sredstva	A
Udio željeza, sumpora i klora	< 0,1 %
Širina brusne trake	8 mm
Duljina brusne trake	300 mm
Atribut imena proizvoda	8×300 mm
Vrsta proizvoda	Brusna traka

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno	35-40 m/s	
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32-38 m/s	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20-25 m/s	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	32-38 m/s	H
INOX	prikladno samo u posebnim uvjetima	18-30 m/s	
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima	10-20 m/s	
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	30-45 m/s	K
CuZn	prikladno	35-45 m/s	N
Plastika, GFK	prikladno	10-30 m/s	
Drvo	prikladno	23-26 m/s	
suho	prikladno		