

Garant

Sinkroni strojni urezник HSSE-PM IK / oblik B 6HX, TiAlN, M: M10



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132745 M10
GTIN	4045197507853
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Stabilna izvedba sa zasjekom i **drškom sukladno DIN 1835-B**. Specijalna geometrija za **univerzalnu primjenu** na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

Posebna TiAlN prevlaka za optimalan vijek trajanja.

Može se koristiti u kombinaciji s **emulzijom** (udio masti minimalno 8 %).

S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za maksimalan vijek trajanja.

Napomena:

Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT-brzoizmjenjiva glava za narezivanje navoja br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA) omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	1,5 mm
Ø navoja	10 mm
Broj steznih utora	3

Ø osnovne rupe	8,5 mm
Broj oštrica Z	3
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	8 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	30 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M10
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje