

## Garant

### Sinkroni strojni ureznik HSSE-PM IK / oblik B 6HX, TiAlN, M: M16



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132745 M16
GTIN	4045197507877
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**Stabilna izvedba** sa zasjekom i **drškom sukladno DIN 1835-B**. Specijalna geometrija za **univerzalnu primjenu** na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

Posebna TiAlN prevlaka za optimalan vijek trajanja.

Može se koristiti u kombinaciji s **emulzijom** (udio masti minimalno 8 %).

**S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva** za maksimalan vijek trajanja.

##### Napomena:

**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT-brzoizmjenjiva glava za narezivanje navoja br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14 mm

#### Tehnički opis

Ø navoja	16 mm
Nagib navoja	2 mm
Broj steznih utora	4

Broj oštrica Z	4
Ø osnovne rupe	14 mm
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	48 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M16
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje