

**Garant****Strojni ureznik, lijevi navoj HSS-E 6H, nitrirano i vaporizirano, M-LH: M3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132800 M3
GTIN	4045197072788
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

Povećan zasjek. **Vodeći dio s žlijebovima za podmazivanje** ali bez žlijebova za odvođenje odvojenih čestica.

**Prednost:**

**Izrazito čvrsto, optimalno vlastito navođenje** bez naknadnog rezanja.

Vrsta navoja: M-LH

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe: 2,5 mm

**Tehnički opis**

Nagib navoja	0,5 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Ø navoja	3 mm
Ø osnovne rupe	2,5 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	3,5 mm

Ukupna duljina L	56 mm
4-kutna drška □	2,7 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	9 mm
Vrsta navoja	M-LH
Veličina navoja	M3 LH
Prevlaka	nitrirano i vaporizirano
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	lijevi
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N

Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima