

**Garant****Strojni ureznik HSS-E-PM oblik CS, TiN, MF: 8X1****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 132835 8X1    |
| GTIN           | 4045197073518 |
| Razred artikla | 11H           |

**Opis****Izvedba:****Sa zasjekom.**

(Oblik CS) 2 – 3 uvodna navoja.

**S prevlakom TiN.**Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 7 mm

**Tehnički opis**

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Nagib navoja           | 1 mm  |
| Broj steznih utora     | 3     |
| Ø osnovne rupe         | 7 mm  |
| Ø navoja               | 8 mm  |
| Broj oštrica Z         | 3     |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 6 mm  |
| Ukupna duljina L       | 90 mm |

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| 4-kutna drška □            | 4,9 mm                                |
| Razred tolerancije         | ISO 2 6H                              |
| Rezni materijal            | HSS E PM                              |
| Standard                   | DIN 374                               |
| Dubina navoja              | 24 mm                                 |
| Vrsta navoja               | MF                                    |
| Veličina navoja            | M8×1                                  |
| Prevlaka                   | TiN                                   |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                            |
| Norma navoja               | DIN 13                                |
| Oblik rezanja              | CS                                    |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9                |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                    |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3×D kod prolazne rupe              |
| Smjer rezanja              | desno                                 |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za uobičajenu obradu |
| Prsten u boji              | nema                                  |
| Vrsta proizvoda            | Svrkla za navoje                      |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 28 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 27 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 23 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 17 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 7 m/min        | P       |
| Ulje                           | prikladno                          |                |         |

mokro maksimalno

prikladno