

**Garant****Strojni ureznik HSS-E-PM oblik CS, TiN, MF: 10X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132835 10X1
GTIN	4045197073525
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Sa zasjekom.**

(Oblik CS) 2 – 3 uvodna navoja.

**S prevlakom TiN.**Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 9 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	10 mm
Ø osnovne rupe	9 mm
Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	1 mm
Broj steznih utora	4
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Ukupna duljina L	90 mm

4-kutna drška □	5,5 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 374
Dubina navoja	30 mm
Vrsta navoja	MF
Veličina navoja	M10×1
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	CS
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	7 m/min	P
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno