

**Garant**
**Strojni ureznik HSS-E, vaporiziran, MF: 6X0,75**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132870 6X0,75
GTIN	4045197073990
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**

<B>Povećan zasjek.</B>

Vodeći navoj **s žlijebovima za podmazivanje.**

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,75 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 4,5 mm

4-kutna drška □: 3,4 mm

Ø osnovne rupe: 5,2 mm

**Tehnički opis**

Ø osnovne rupe	5,2 mm
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,75 mm
Broj oštrica Z	3
Ø navoja	6 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	4,5 mm
Ukupna duljina L	80 mm
4-kutna drška □	3,4 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 374
Dubina navoja	18 mm
Vrsta navoja	MF
Veličina navoja	M6×0,75
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		

mekro maksimalno

prikladno samo u  
posebnim uvjetima