



Razvrtač za konusne rupe, bez prevlake, nazivni Ø DC: 2mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	161600 2
GTIN	4045197510785
Razred artikla	120

Opis

Izvedba:

S lijevom spiralom **pod kutem od 45°**, odvođenje odvojenih čestica u smjeru rezanja.

Upotreba:

Na strojevima za izradu prolazne, konusne rupe. Spirala za rezanje zahtijeva odvajanje većih čestica (ne praviti preveliku osnovnu rupu). Za zatike prema ISO 2339, 8736, 8737 (DIN 1, 7977, 7978), DIN 258 i 1447.

Preporuka:

Za osnovnu rupu koristiti svrdlo za konusne rupe s cilindričnom drškom. br. 116310.

Tehnički opis

veliki Ø D ₂	2,86 mm
mali Ø D ₃	1,9 mm
Posmak f u čeliku < 500 N/mm ²	0,1 mm/okr
Nazivni Ø D _c	2 mm
Ukupna duljina L	86 mm
Duljina rezne oštrice L _s	48 mm
Ø drške D _s	3,15 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 2179
Kut spirale	45 stupanj

Omjer upuštača	1:50
Unutarnje hlađenje	ne
Drška	Cilindrična drška s h9
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	20 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	7 m/min	P
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		