



## Strojni ureznik HSS-E 6H, TiN, M× nagib: 8X1



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132900 8X1
GTIN	4045197074300
Razred artikla	11H

### Opis

#### Izvedba:

<B>Povećani zasjek.

Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje,</B> ali bez žljebova za odvojne čestice.

Primjenjiv s <B>emulzijom</B> (udio masti najmanje 8 %).

#### Prednost:

<B>Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje</B> i bez naknadnog urezivanja<B> kod povratnog hoda.</B>. Višestruko primjenjivo, mala sklonost za navarivanje materijala – za velike brzine rezanja.

#### Napomena:

#### **DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

#### **Preporučeni zamjenski proizvod je br. 132905.**

Kut profila navoja vijka: 60 stupanj

Norma navoja: DIN 13

Oblik rezanja: B

Unutarnje hlađenje: false

Primjena kod vrste provrta: do 3×D za osnovne rupe

Smjer rezanja: desno

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina  $L_{ukupno}$ : 90 mm

Ø drške: 6 mm

Kvadratna drška: 4,9 mm

Ø jezgrene rupe: 7 mm

## Tehnički opis

Nagib navoja	1 mm
Kut narezivanja	50 stupanj
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Ø navoja	8 mm
Ø jezgrene rupe	7 mm
Ø drške	6 mm
Ukupna duljina L <sub>ukupno</sub>	90 mm
Kvadratna drška	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 374
Dubina navoja	24 mm
Vrsta navoja	MF
Veličina navoja	8×1
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste provrta	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Obruč u boji	zeleno