

Garant
Strojni ureznik, TiCN, MF: 8X1

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132860 8X1
GTIN	4045197073839
Razred artikla	11H

Opis
Preporuka:

Kod TOOLOX-materijala preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite 0,05 do 0,3 mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 7 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	7 mm
Nagib navoja	1 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Ø navoja	8 mm
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX

Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 374
Dubina navoja	16 mm
Vrsta navoja	MF
Veličina navoja	M8×1
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	19 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	19 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	9 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	4 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

