

Garant**NC razvrtač po mjeri, bez prevlake, bez prevlake, nazivni Ø DC: 11 mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 162951 11 |
| GTIN | 4045197366207 |
| Razred artikla | 110 |

Opis**Izvedba:****Razvrtači završno brušeni za dosjed prema potrebama.****Napomena:**Za **dosjed H7** pogledajte br. 162900 i 163000.

Za razvrtače u 1/100 – dimenzije pogledajte pod br. 162902.

Tehnički opis

| | |
|---|----------------------|
| Tolerancija drške | h6 |
| Nazivni Ø D _c | 11 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,25 mm/okr |
| Duljina izboja L ₁ | 101 mm |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 142 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 41 mm |
| Ø-područje | 10,61 - 11,05 mm |
| Broj oštrica Z | 6 |
| Mjera za razvrtanje u Ø | 0,1 - 0,2 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Standard | Standard proizvođača |

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Drška | DIN 1835 A |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Phillips vijčani nastavak |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 20 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 20 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 7 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | S |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

