

Garant**NC razvrtač ekstra dugačko H7, bez prevlake, nazivni Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 162971 10 |
| GTIN | 4045197364135 |
| Razred artikla | 110 |

Opis**Izvedba:**

S dugačkim žljebovima i lijevom spiralom. **Razvrtači fino brušeni za dosjed H7.**

Upotreba:

Specijalno prikladni za dublje rupe. Prikladan i za slijepe rupe.

Tehnički opis

| | |
|---|----------------------|
| Tolerancija drške | h6 |
| Nazivni Ø D _c | 10 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,15 mm/okr |
| Duljina izboja L ₁ | 219 mm |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 250 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 38 mm |
| Broj oštrica Z | 6 |
| Tolerancija | H7 |
| Mjera za razvrtanje u Ø | 0,1 - 0,2 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Standard | Standard proizvođača |
| Unutarnje hlađenje | ne |

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Drška | DIN 1835 A |
| Primjena kod vrste bušenja | za osnovne i prolazne rupe |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Phillips vijcani nastavak |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 20 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 20 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 7 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | S |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |