



Strojni ureznik HSS-E 6H, TiN, M× nagib: 6X0,5



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132900 6X0,5
GTIN	4045197074270
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Povećani zasjek.

Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje, ali bez žljebova za odvojne čestice.

Primjenjiv s emulzijom (udio masti najmanje 8 %).

Prednost:

Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje i bez naknadnog urezivanja kod povratnog hoda.. Višestruko primjenjivo, mala sklonost za navarivanje materijala – za velike brzine rezanja.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 132905.

Kut profila navoja vijka: 60 stupanj

Norma navoja: DIN 13

Oblik rezanja: B

Unutarnje hlađenje: false

Primjena kod vrste provrta: do 3×D za osnovne rupe

Smjer rezanja: desno

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L_{ukupno} : 80 mm

Ø drške: 4,5 mm

Kvadratna drška: 3,4 mm

Ø jezgrene rupe: 5,5 mm

Tehnički opis

Ø jezgrene rupe	5,5 mm
Kut narezivanja	50 stupanj
Ø navoja	6 mm
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,5 mm
Broj oštrica Z	3
Ø drške	4,5 mm
Ukupna duljina L _{ukupno}	80 mm
Kvadratna drška	3,4 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 374
Dubina navoja	18 mm
Vrsta navoja	MF
Veličina navoja	6×0,5
Prevlaka	TiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste provrta	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Obruč u boji	zeleno