

**Garant****Strojni razvrtač H7, bez prevlake, nazivni Ø DC: 3,1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	163000 3,1
GTIN	4045197252708
Razred artikla	110

**Opis****Izvedba:**

S dugačkim žljebovima i lijevom spiralom.

Od vel. 1,8 parni broj zuba i nejednaka raspodjela zubi.

Do vel. 3,7 obostrano s centrirajućim šiljkom;

od vel. 3,9 obostrano sa središnjim provrtom.

**Razvrtači brušeni za dosjed H 7.****Upotreba:**

Za razvrtanje prolaznih rupa. Zahvaljujući kratkom uvodnom skošenju vrha može se koristiti i za slijepe rupe (od 3,9 mm Ø).

**Napomena:**

- **Razvrtači s ravnim žljebovima – dostupni na upit..**
- **Za ravrtace drugih promjera i dosjede vidi br. 162951.**

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h9
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub>	33 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	3,2 mm
Ukupna duljina L	65 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	16 mm
Broj oštrica Z	6

Tolerancija	H7
Mjera za razvrtnje u $\varnothing$	0,1 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 212 B
Unutarnje hlađenje	ne
Drška	Cilindrična drška
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	20 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N

Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno