

Garant
Strojni ureznik, TiCN, G: G1

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133310 G1
GTIN	4045197446220
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:
Sa zasjekom.
Primjenjiv s emulzijom (udio masti najmanje 8 %).
Upotreba:
Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).
Preporuka:

Kod TOOLOX-materijala preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite 0,05 do 0,3 mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Rezni materijal: HSS

Navoji po colu: 11

Ø navoja: 33,25 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

 Ø drške D_s: 25 mm

4-kutna drška □: 20 mm

Ø osnovne rupe: 30,75 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	2,309 mm
Broj steznih utora	4
Ø osnovne rupe	30,75 mm
Navoji po colu	11
Broj oštrica Z	4
Ø navoja	33,25 mm

Rezni materijal	HSS
Ø drške D _s	25 mm
Ukupna duljina L	160 mm
4-kutna drška □	20 mm
Dubina navoja	66,5 mm
Veličina navoja	G1
Prevlaka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	19 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	19 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	9 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	4 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

