

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA25xD, DLC, Ø DC h7: 2,3mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123593 2,3    |
| GTIN           | 4045197646828 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

Spiralno svrdlo sa **6 vodećih faza** i unutarnjim rashladnim kanalima. Visokoučinsko svrdlo za duboke rupe nove generacije u području HPC-a. **S kutom vrha od 135°** i posebnom **tolerancijom oštrice h7** za optimalno bušenje dubokih rupa. **Velika ravnost i cilindričnost rupa.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 16xD obvezno je prethodno centriranje s br. 121068 – 121121 ili pilot rupa 4xD bušena pilot svrdlom br. 122606. Za bušenje dubokih rupa od 20xD obvezna je pilot rupa na maksimalnoj dubini bušenja bušena pilot svrdlom br. 122606.

**Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka.** Pogledajte i str. 140/141.

**Tehnički opis**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Broj oštrica Z                              | 2                 |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 2,3 mm            |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka      | 0,14 mm/okr       |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 60 mm             |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7                |
| Ø drške $D_s$                               | 4 mm              |
| Ukupna duljina L                            | 104 mm            |
| Standard                                    | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 56,6 mm           |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Prevlaka                | DLC                |
| Rezni materijal         | VHM                |
| izvedba                 | 25xD               |
| Kut vrha                | 135 stupanj        |
| Drška                   | DIN 6535 HA s h6   |
| Unutarnje hlađenje      | da, s 40 bara      |
| Strategija rezanja      | HPC                |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Prsten u boji           | žuto               |
| Vrsta proizvoda         | Spiralno svrdlo    |

### Podaci korisnika

|                             | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij                    | prikladno    | 130 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno    | 160 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si           | prikladno    | 120 m/min      | N       |
| PMMA akril                  | prikladno    | 120 m/min      | N       |
| PEEK                        | prikladno    | 95 m/min       | N       |
| PVDF GF20                   | prikladno    | 70 m/min       | N       |
| PA 66 GF30                  | prikladno    | 65 m/min       | N       |
| PEEK GF30                   | prikladno    | 55 m/min       | N       |
| PTFE CF25                   | prikladno    | 65 m/min       | N       |
| Cu                          | prikladno    | 75 m/min       | N       |
| CuZn                        | prikladno    | 90 m/min       | N       |
| GFK                         | prikladno    | 65 m/min       | N       |
| CFK                         | prikladno    | 65 m/min       | N       |
| mokro maksimalno            | prikladno    |                |         |
| mokro minimalno             | prikladno    |                |         |

