

**Garant****Strojni ureznik HSS-E, vaporiziran, G: G1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133325 G1
GTIN	4045197301628
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Povećan zasjek.** Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje.

**Prednost:**

**Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje** i bez naknadnog urezivanja **kod povratnog hoda.**

**Upotreba:**

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS

Navoji po colu: 11

Ø navoja: 33,25 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 25 mm

4-kutna drška □: 20 mm

Ø osnovne rupe: 30,75 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	4
Navoji po colu	11
Ø osnovne rupe	30,75 mm
Nagib navoja	2,309 mm
Ø navoja	33,25 mm
Broj steznih utora	4
Rezni materijal	HSS

Ø drške D <sub>s</sub>	25 mm
Ukupna duljina L	160 mm
4-kutna drška □	20 mm
Dubina navoja	99,75 mm
Veličina navoja	G1
Prevlaka	vaporiziran
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		

mekro maksimalno

prikladno samo u  
posebnim uvjetima