

**Garant****Strojni ureznik HSS/E oblik C 6H, lijevi navoj, bez prevlake, MF-LH: 8X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133010 8X1
GTIN	4045197074423
Razred artikla	11H

**Opis****Napomena:**

<B>GARANT-sistem mikro-podmazivanja</B> preuzima optimalnu i preciznu raspodjelu ulja za rezanje. <B>Stoga nije potrebno podmazivanje 8%-tnom emulzijom. Vidi art. 130100 vel. S.</B>

Vrsta navoja: MF-LH

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 7 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	7 mm
Nagib navoja	1 mm
Ø navoja	8 mm
Broj oštrica Z	3
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	4,9 mm

Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 374
Dubina navoja	16 mm
Vrsta navoja	MF-LH
Veličina navoja	M8×1 LH
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	lijevi
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

