

Garant**VHM-HPC svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA20xD, DLC, Ø DC h7: 9mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 123590 9 |
| GTIN | 4045197354068 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Spiralno svrdlo sa **6 vodećih faza** i unutarnjim rashladnim kanalima. Visokoučinsko svrdlo za duboke rupe nove generacije u području HPC-a. **S kutom vrha od 135°** i posebnom **tolerancijom oštrice h7** za optimalno bušenje dubokih rupa. **Velika ravnost i cilindričnost rupa.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 16xD obvezno je prethodno centriranje s br. 121068 – 121121 ili pilot rupa 4xD bušena pilot svrdlom br. 122606. Za bušenje dubokih rupa od 20xD obvezna je pilot rupa na maksimalnoj dubini bušenja bušena pilot svrdlom br. 122606.

Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka. Pogledajte i str. 140/141.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D_c | 9 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 230 mm |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,33 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 290 mm |
| Standard | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 216,5 mm |

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 20xD |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 40 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij | prikladno | 150 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 180 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 130 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 135 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 105 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 65 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 70 m/min | N |
| Cu | prikladno | 90 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 100 m/min | N |
| GFK | prikladno | 70 m/min | N |
| CFK | prikladno | 70 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |

