

**Garant****Strojni ureznik HSS/E oblik C 6H, lijevi navoj, bez prevlake, MF-LH: 10X1,25****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133010 10X1,25
GTIN	4045197585424
Razred artikla	11H

**Opis****Napomena:**

<B>GARANT-sistem mikro-podmazivanja</B> preuzima optimalnu i preciznu raspodjelu ulja za rezanje. <B>Stoga nije potrebno podmazivanje 8%-tnom emulzijom. Vidi art. 130100 vel. S.</B>

Vrsta navoja: MF-LH

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 8,8 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	8,8 mm
Nagib navoja	1,25 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	10 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	5,5 mm

Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 374
Dubina navoja	20 mm
Vrsta navoja	MF-LH
Veličina navoja	M10×1,25 LH
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	lijevi
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

