

**Garant****Strojni ureznik HSS-E, vaporiziran, G: G1/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133325 G1/8
GTIN	4045197301505
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Povećan zasjek.** Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje.

**Prednost:**

<B>Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje</B> i bez naknadnog urezivanja<B> kod povratnog hoda.</B>

**Upotreba:**

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 28

Ø navoja: 9,73 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 8,8 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	3
Navoji po colu	28
Ø osnovne rupe	8,8 mm
Broj oštrica Z	3
Ø navoja	9,73 mm
Nagib navoja	0,907 mm
Rezni materijal	HSS E

Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	5,5 mm
Dubina navoja	29,19 mm
Veličina navoja	G1/8
Prevlaka	vaporiziran
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		

mekro maksimalno

prikladno samo u  
posebnim uvjetima