

Garant**Strojni razvrtač H7, bez prevlake, nazivni Ø DC: 4,4mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 163000 4,4 |
| GTIN | 4045197252821 |
| Razred artikla | 110 |

Opis**Izvedba:**

S dugačkim žljebovima i lijevom spiralom.

Od vel. 1,8 parni broj zuba i nejednaka raspodjela zubi.

Do vel. 3,7 obostrano s centrirajućim šiljkom;

od vel. 3,9 obostrano sa središnjim provrtom.

Razvrtači brušeni za dosjed H 7.**Upotreba:**

Za razvrtanje prolaznih rupa. Zahvaljujući kratkom uvodnom skošenju vrha može se koristiti i za slijepe rupe (od 3,9 mm Ø).

Napomena:

- **Razvrtači s ravnim žljebovima – dostupni na upit..**
- **Za ravrtace drugih promjera i dosjede vidi br. 162951.**

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Tolerancija drške | h9 |
| Duljina izboja L ₁ | 51 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,15 mm/okr |
| Nazivni Ø D _c | 4,4 mm |
| Ø drške D _s | 4,5 mm |
| Ukupna duljina L | 80 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 21 mm |
| Broj oštrica Z | 6 |

| | |
|-------------------------------------|---------------------------|
| Tolerancija | H7 |
| Mjera za razvrtanje u \varnothing | 0,1 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Standard | DIN 212 B |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Drška | Cilindrična drška |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Phillips vijčani nastavak |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 20 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 20 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 7 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | S |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N |

| | |
|------------------|-----------|
| Uni | prikladno |
| Ulje | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |