

Garant
Strojni ureznik, TiCN, G: G1/4

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133310 G1/4
GTIN	4045197446183
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:
Sa zasjekom.
Primjenjiv s emulzijom (udio masti najmanje 8 %).
Upotreba:
Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).
Preporuka:

Kod TOOLOX-materijala preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite 0,05 do 0,3 mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 13,16 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

 Ø drške D_s: 11 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 11,8 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	3
Ø navoja	13,16 mm
Ø osnovne rupe	11,8 mm
Nagib navoja	1,337 mm
Navoji po colu	19
Broj steznih utora	3

Rezni materijal	HSS E
Ø drške D _s	11 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	9 mm
Dubina navoja	26,32 mm
Veličina navoja	G1/4
Prevlaka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	19 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	19 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	9 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	4 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

