

Garant**Strojni ureznik HSS-E, vaporiziran, G: G1/2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133325 G1/2
GTIN	4045197301567
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Povećan zasjek. Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje.

Prednost:

Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje i bez naknadnog urezivanja **kod povratnog hoda.**

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 20,96 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D_s: 16 mm

4-kutna drška □: 12 mm

Ø osnovne rupe: 19 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	1,814 mm
Ø navoja	20,96 mm
Ø osnovne rupe	19 mm
Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Navoji po colu	14
Rezni materijal	HSS E

Ø drške D _s	16 mm
Ukupna duljina L	125 mm
4-kutna drška □	12 mm
Dubina navoja	62,88 mm
Veličina navoja	G1/2
Prevlaka	vaporiziran
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		

mekro maksimalno

prikladno samo u
posebnim uvjetima