

Garant
VHM vretenasto glodalo, kompozitno, tlačni rez, bez prevlake, Ø h10 DC: 16mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	209542 16
GTIN	4062406366209
Razred artikla	100

Opis
Izvedba:

Posebno **usavršen alat za rezanje** za optimalnu obradu kompozitnih materijala ili kompozitnih sirovina, odnosno spojnih sirovina.

Duljina slična **DIN 6527**.

Lijeva spirala, **tlačni rez**. Materijal se pritišće na podlogu. Osobito prikladno za tanke materijale.

Tehnički opis

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina rezne oštrice L _s	32 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	8
Oslobađanje Ø D ₁	15,5 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,32 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D _s	16 mm
Ø reza D _c	16 mm
Kut spirale	8 stupanj
Ukupna duljina L	92 mm

Tolerancija nazivnog \varnothing	h10
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	42 mm
Posmak f_z za glodanje utora u GFK, CFK	0,042 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Širina zahvata a_e kod glodanja	1xD kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crni
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	80 m/min	N
POM GF25	prikladno	80 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	80 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	80 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	80 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	80 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	165 m/min	N
CFK	prikladno	120 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	120 m/min	N
Grafit	prikladno	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

