

**Garant**
**Strojni ureznik HSS-E, vaporiziran, G: G5/8**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133325 G5/8
GTIN	4045197301581
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**

**Povećan zasjek.** Vodeći dio sa žljebovima za podmazivanje.

**Prednost:**

<B>Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje</B> i bez naknadnog urezivanja<B> kod povratnog hoda.</B>

**Upotreba:**

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 22,91 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 21 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	22,91 mm
Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	21 mm
Nagib navoja	1,814 mm
Broj steznih utora	3
Navoji po colu	14

Rezni materijal	HSS E
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Ukupna duljina L	125 mm
4-kutna drška □	14,5 mm
Dubina navoja	68,73 mm
Veličina navoja	G5/8
Prevlaka	vaporiziran
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima