

**Strojni razvrtač H7, bez prevlake, nazivni Ø DC: 30mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 164000 30 |
| GTIN | 4045197092038 |
| Razred artikla | 120 |

Opis**Izvedba:**

Parni broj zubi s nejednakom raspodjelom. Provrt precizno cilindričan, bez vidljivih tragova obrade. Cilindrična površina za brušenje koja se nalazi u ravnini rezanja zaglađuje rupu i služi kao vodilica za razvrtač. S konusnom prihvatnom drškom.

Razvrtači brušeni za dosjed H7.**Upotreba:**

Za razvrtanje prolaznih rupa, jer odvojene čestice odvodi u smjeru rezanja. Zahvaljujući kratkom vodećem skošenju prikladni i za slijepe rupe.

Napomena:

Odgovarajuća redukcijaska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

Tehnički opis

| | |
|--|--------------|
| Duljina izboja L_1 | 181 mm |
| Nazivni Ø D_c | 30 mm |
| Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/okr |
| Morse konus MK veličina | 3 |
| Ukupna duljina L | 281 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 73 mm |
| Broj oštrica Z | 10 |
| Tolerancija | H7 |
| Mjera za razvrtanje u Ø | 0,3 - 0,5 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Standard | DIN 208 B |
| Kut spirale | 7-8 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Drška | Morse konus |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Phillips vijcani nastavak |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 20 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 20 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 7 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | S |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | K |
| Cu | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

