

Garant
VHM-HPC svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA30×D, DLC, Ø DC h7: 5,8mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 123595 5,8 |
| GTIN | 4045197355003 |
| Razred artikla | 11E |

Opis
Izvedba:

Spiralno svrdlo sa **6 vodećih faza** i unutarnjim rashladnim kanalima. Visokoučinsko svrdlo za duboke rupe nove generacije u području HPC-a. **S kutom vrha od 135°** i posebnom **tolerancijom oštrice h7** za optimalno bušenje dubokih rupa. **Velika ravnost i cilindričnost rupa.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 16×D obvezno je prethodno centriranje s br. 121068 – 121121 ili pilot rupa 4×D bušena pilot svrdlom br. 122606. Za bušenje dubokih rupa od 20×D obvezna je pilot rupa na maksimalnoj dubini bušenja bušena pilot svrdlom br. 122606.

Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka. Pogledajte i str. 140/141.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------------|
| Nazivni Ø D _c | 5,8 mm |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,22 mm/okr |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 180 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 230 mm |
| Standard | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 171,3 mm |

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 30xD |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 40 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij | prikladno | 120 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 150 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 110 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 120 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 95 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 70 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 65 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 55 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 65 m/min | N |
| Cu | prikladno | 70 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 80 m/min | N |
| GFK | prikladno | 65 m/min | N |
| CFK | prikladno | 65 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |

