

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA30×D, DLC, Ø DC h7: 9mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123595 9      |
| GTIN           | 4045197355102 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

Spiralno svrdlo sa **6 vodećih faza** i unutarnjim rashladnim kanalima. Visokoučinsko svrdlo za duboke rupe nove generacije u području HPC-a. **S kutom vrha od 135°** i posebnom **tolerancijom oštrice h7** za optimalno bušenje dubokih rupa. **Velika ravnost i cilindričnost rupa.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 16×D obvezno je prethodno centriranje s br. 121068 – 121121 ili pilot rupa 4×D bušena pilot svrdlom br. 122606. Za bušenje dubokih rupa od 20×D obvezna je pilot rupa na maksimalnoj dubini bušenja bušena pilot svrdlom br. 122606.

**Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka.** Pogledajte i str. 140/141.

**Tehnički opis**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka               | 0,3 mm/okr        |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 9 mm              |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 330 mm            |
| Broj oštrica Z                                       | 2                 |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7                |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 10 mm             |
| Ukupna duljina L                                     | 380 mm            |
| Standard   | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 316,5 mm          |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Prevlaka                | DLC                |
| Rezni materijal         | VHM                |
| izvedba                 | 30xD               |
| Kut vrha                | 135 stupanj        |
| Drška                   | DIN 6535 HA s h6   |
| Unutarnje hlađenje      | da, s 40 bara      |
| Strategija rezanja      | HPC                |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Prsten u boji           | žuto               |
| Vrsta proizvoda         | Spiralno svrdlo    |

### Podaci korisnika

|                             | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij                    | prikladno    | 120 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno    | 150 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si           | prikladno    | 110 m/min      | N       |
| PMMA akril                  | prikladno    | 120 m/min      | N       |
| PEEK                        | prikladno    | 95 m/min       | N       |
| PVDF GF20                   | prikladno    | 70 m/min       | N       |
| PA 66 GF30                  | prikladno    | 65 m/min       | N       |
| PEEK GF30                   | prikladno    | 55 m/min       | N       |
| PTFE CF25                   | prikladno    | 65 m/min       | N       |
| Cu                          | prikladno    | 70 m/min       | N       |
| CuZn                        | prikladno    | 80 m/min       | N       |
| GFK                         | prikladno    | 65 m/min       | N       |
| CFK                         | prikladno    | 65 m/min       | N       |
| mokro maksimalno            | prikladno    |                |         |
| mokro minimalno             | prikladno    |                |         |

