

Garant
VHM-HPC svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA16xD, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123688 10,8
GTIN	4045197355461
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

Spiralni žlijebovi s **4 vodeće fazei** unutarnjim rashladnim kanalima. Visokoučinkovito svrdlo za duboke rupe nove generacije u području HPC-a. **S kutom vrha od 135°** i posebnom **tolerancijom oštrice h7** za optimalno bušenje dubokih rupa. **Velika ravnost i cilindričnost rupa.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 16xD potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130 ili pilot rupa 4xD s pomoću pilot svrdla br. 122736. Za bušenje dubokih rupa od 20xD obavezna je pilot rupa na maksimalnoj dubini bušenja bušena pilot svrdlom br. 122736. **Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka.** Pogledajte i str. 129/130.

Standard: Norma proizvođača

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 173,8 mm

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Ukupna duljina L: 240 mm

Ø drške D_s : 12 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm²: 0,18 mm/okr

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	190 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,18 mm/okr

Nazivni $\varnothing D_c$	10,8 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	240 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	173,8 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	16xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 40 bara
Strategija rezanja	HPC
Pilot bušilica potrebna	da, pilot bušilica
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno