

**Garant****Ureznik za navoje u čeličnim oklopnim cijevima, bez prevlake, PG: PG11****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133450 PG11
GTIN	4045197074928
Razred artikla	11H

**Opis****Upotreba:**

Kao strojni ureznik ili za naknadno ručno urezivanje.

**Za navoje u čeličnim oklopnim cijevima** DIN 40430.

**Napomena:**

Drška proizvedena prema DIN 40432.

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 18

Ø navoja: 18,6 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 14 mm

4-kutna drška □: 11 mm

Ø osnovne rupe: 17,25 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	4
Ø navoja	18,6 mm
Ø osnovne rupe	17,25 mm
Broj steznih utora	4
Nagib navoja	1,41 mm
Navoji po colu	18
Ø drške D <sub>s</sub>	14 mm

Ukupna duljina L	80 mm
4-kutna drška □	11 mm
Rezni materijal	HSS E
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	55,6 mm
Veličina navoja	Pg11
Prevlaka	bez prevlake
Vrsta navoja	Pg
Kut profila navoja vijka	80 stupanj
Standard	DIN 40432
Norma navoja	DIN 40430
Oblik rezanja	D
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod slijepe rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima