

**Garant****VHM-HPC svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA16xD, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123688 3,5    |
| GTIN           | 4045197355249 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Spiralni žlijebovi s **4 vodeće fazei** unutarnjim rashladnim kanalima. Visokoučinkovito svrdlo za duboke rupe nove generacije u području HPC-a. **S kutom vrha od 135°** i posebnom **tolerancijom oštrice h7** za optimalno bušenje dubokih rupa. **Velika ravnost i cilindričnost rupa.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 16xD potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121121 ili pilot rupa 4xD s pomoću pilot svrdla br. 122736. Za bušenje dubokih rupa od 20xD obavezna je pilot rupa na maksimalnoj dubini bušenja bušena pilot svrdlom br. 122736. **Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka.** Pogledajte i str. 140/141.

**Tehnički opis**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 3,5 mm            |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 60 mm             |
| Broj oštrica Z                                       | 2                 |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,08 mm/okr       |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7                |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 6 mm              |
| Ukupna duljina L                                     | 100 mm            |
| Standard   | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 54,8 mm           |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Prevlaka                | TiAlN              |
| Rezni materijal         | VHM                |
| izvedba                 | 16xD               |
| Kut vrha                | 135 stupanj        |
| Drška                   | DIN 6535 HA s h6   |
| Unutarnje hlađenje      | da, s 40 bara      |
| Strategija rezanja      | HPC                |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Prsten u boji           | zeleno             |
| Vrsta proizvoda         | Spiralno svrdlo    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 75 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 100 m/min      | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |