

**Garant****Sinkroni strojni ureznik, nitriran, Tr: TR16X4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133490 TR16X4
GTIN	4045197533067
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****NC- odgovarajuća konstrukcija** s prekinutim reznim oštricama.**Urezivanje:** ≈ 20 nareza. **S lijevom spiralom od 25°**, rezanje u desnu stranu.**Prednost:****Prikladno za preusmjeravanje.****Napomena:****Za primjenu na sinkronim vretenima.**

Isključivo za pogon sinkronim vretenom.

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	12,25 mm
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	4 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Ukupna duljina L	190 mm
4-kutna drška □	9 mm
Dubina navoja	18,37 mm
Veličina navoja	16
Prevlaka	nitriran
Vrsta navoja	TR

Kut profila navoja vijka	30 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Standard	Standard proizvođača
Razred tolerancije	DIN 103 7H
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	7 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	3 m/min	M
GG(G)	prikladno	7 m/min	K
CuZn	prikladno	7 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		