

Garant**Strojni ureznik, bez prevlake, M: M10****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 134200 M10 |
| GTIN | 4045197075055 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:**

2 spiralna utora s poliranim žljebovima.

Prednost:

Visoka spirala i široki utori omogućavaju pouzdano odvođenje odvojenih čestica.

Upotreba:

Prikladan do maksimalno 300 N/mm² vlačne čvrstoće.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

Tehnički opis

| | |
|--------------------|---------|
| Ø navoja | 10 mm |
| Nagib navoja | 1,5 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Broj steznih utora | 2 |
| Ø osnovne rupe | 8,5 mm |
| Standard | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 100 mm |
| 4-kutna drška □ | 8 mm |
| Razred tolerancije | ISO 2 6H |
| Rezni materijal | HSS E |
| Dubina navoja | 30 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Veličina navoja | M10 |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Oblik rezanja | C |
| Kut spirale | 40 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod osnovne rupe |
| Smjer rezanja | desno |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Svrdla za navoje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij | prikladno | 13 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 13 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 30 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 30 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |

mekro maksimalno

prikladno samo u
posebnim uvjetima