

**HOLEX****Strojni razvrtač po mjeri, bez prevlake, bez prevlake, nazivni Ø DC: 29mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 164180 29     |
| GTIN           | 4045197092656 |
| Razred artikla | 120           |

**Opis****Izvedba:****Razvrtači završno brušeni za dosjed prema potrebama.**

Parni broj zubi s nejednakom raspodjelom. Provrt precizno cilindričan, bez vidljivih tragova obrade. Cilindrična površina za brušenje koja se nalazi u ravnini rezanja zaglađuje rupu i služi kao vodilica za razvrtač. S Morse konusnom drškom.

**Upotreba:**

Za razvrtnje prolaznih rupa, jer odvojene čestice odvodi u smjeru rezanja. Zahvaljujući kratkom vodećem skošenju prikladni i za slijepe rupe.

**Napomena:**

Odgovarajuća redukcijaska čahura za alate s MK drškom vidi **br. 343000-343530**.

Za **dosjed H7** vidi br. 164000.

**Tehnički opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/okr      |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                  | 29 mm            |
| Duljina izboja L <sub>1</sub>             | 181 mm           |
| Morse konus MK veličina                   | 3                |
| Ukupna duljina L                          | 281 mm           |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>      | 73 mm            |
| Ø-područje                                | 28,01 - 29,05 mm |
| Broj oštrica Z                            | 10               |
| Mjera za razvrtnje u Ø                    | 0,3 - 0,5 mm     |

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Prevlaka                   | bez prevlake              |
| Rezni materijal            | HSS E                     |
| Standard                   | DIN 208 B                 |
| Kut spirale                | 7-8 stupanj               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                        |
| Drška                      | Morse konus               |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe         |
| Prsten u boji              | nema                      |
| Vrsta proizvoda            | Phillips vijcani nastavak |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij                       | prikladno                          | 20 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 20 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 15 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 10 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 7 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 5 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 4 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 5 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min  | K       |
| Cu                             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N       |
| Ulje                           | prikladno                          |          |         |

mokro maksimalno

prikladno