

HOLEX

Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E, TiAlN, MF: 16X1,5



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 139372 16X1,5 |
| GTIN | 4045197447050 |
| Razred artikla | 12H |

Opis

Izvedba:

Odgovara normi DIN 374.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 15,35 mm

Tehnički opis

| | |
|---|------------|
| Ø navoja | 16 mm |
| Broj steznih utora | 3 |
| Broj oštrica Z | 3 |
| Ø drške D _s | 12 mm |
| 4-kutna drška □ | 9 mm |
| Ukupna duljina L | 100 mm |
| Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost | 15,35 mm |
| Dubina navoja | 48 mm |
| Nagib navoja | 1,5 mm |
| Razred tolerancije | ISO 2X 6HX |

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Veličina navoja | M16×1,5 |
| Prevlaka | TiAlN |
| Vrsta navoja | MF |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Rezni materijal | HSS E |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Oblik rezanja | C |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3×D kod osnovne rupe |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3×D kod prolazne rupe |
| Smjer rezanja | desno |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Svrdlo za oblikovanje navoja |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 23 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 22 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 11 m/min | M |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 12 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

