

Garant**Ureznik za navoje u čeličnim oklopnim cijevima, bez prevlake, PG: PG9****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133450 PG9
GTIN	4045197074911
Razred artikla	11H

Opis**Upotreba:**

Kao strojni ureznik ili za naknadno ručno urezivanje.

Za navoje u čeličnim oklopnim cijevima DIN 40430.

Napomena:

Drška proizvedena prema DIN 40432.

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 18

Ø navoja: 15,2 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	4
Broj steznih utora	4
Navoji po colu	18
Ø navoja	15,2 mm
Nagib navoja	1,41 mm
Ø osnovne rupe	14 mm
Ø drške D _s	12 mm

Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	9 mm
Rezni materijal	HSS E
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	45,6 mm
Veličina navoja	Pg9
Prevlaka	bez prevlake
Vrsta navoja	Pg
Kut profila navoja vijka	80 stupanj
Standard	DIN 40432
Norma navoja	DIN 40430
Oblik rezanja	D
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod slijepe rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima