



## Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E, TiAlN, MF: 6X0,75



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139372 6X0,75
GTIN	4045197447005
Razred artikla	12H

### Opis

#### Izvedba:

#### Odgovara normi DIN 374.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,75 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 4,5 mm

4-kutna drška □: 3,4 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 5,65 mm

### Tehnički opis

Broj steznih utora	5
Ø navoja	6 mm
Broj oštrica Z	5
Ø drške D <sub>s</sub>	4,5 mm
4-kutna drška □	3,4 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	5,65 mm
Dubina navoja	18 mm
Nagib navoja	0,75 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX

Veličina navoja	M6×0,75
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

