

**Garant**
**Jednoredno glodalo za navoje 3×D, TiAlN, M: M10**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 139615 M10    |
| GTIN           | 4045197585875 |
| Razred artikla | 11J           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Korigirani profil navoja** za glodanje **preciznog unutarnjeg navoja** (uz uvjet sigurnog stezanja). Vrlo čvrsto **jednoredno** glodalo za navoje, fine sitnozrnate strukture, **prikladno za GFK, CFK i grafit. Prikladno i za legure na bazi elemenata Ti i Ni i kaljene čelike do 58 HRC. Unutrašnji dovod rashladnog sredstva.**

**Prednost:**

**Znatno manje radijalno naprezanje nego kod višerednih glodala za navoje.**

**Napomena:**

Jednoredno glodalo za navoje **isključivo** za **glodanje unutarnjih navoja. Osnovna rupa (i po potrebi upuštenje) moraju biti prethodno izrađeni!**

**Zbog profila zuba moguće je izraditi samo nazivni navoj (= veličina) s odgovarajućim korakom navoja (vidi tablicu).**

**Tehnički opis**

|  |         |
|--|---------|
| Broj zubi Z                                    | 5       |
| Nagib navoja                                   | 1,5 mm  |
| Posmak $f_z$ u čeliku < 1400 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm |
| maksimalna dubina $L_c$                        | 31,5 mm |
| Broj steznih utora                             | 5       |
| Ø drške $D_s$                                  | 10 mm   |
| Ukupna duljina L                               | 77 mm   |
| Posmak $f_z$ u CFK                             | 0,08 mm |

|                               |                          |
|-------------------------------|--------------------------|
| Duljina drške L <sub>s</sub>  | 40 mm                    |
| Unutarnje hlađenje            | da                       |
| Dubina navoja                 | 30 mm                    |
| Veličina navoja               | M10                      |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>      | 8,2 mm                   |
| Duljina izboja L <sub>1</sub> | 31,5 mm                  |
| Prevlaka                      | TiAlN                    |
| Vrsta navoja                  | M                        |
| Vrsta navoja                  | M-LH                     |
| Kut profila navoja vijka      | 60 stupanj               |
| Rezni materijal               | VHM                      |
| Norma navoja                  | DIN 13                   |
| Drška                         | DIN 6535 HA              |
| Primjena kod vrste bušenja    | do 3xD kod osnovne rupe  |
| Primjena kod vrste bušenja    | do 3xD kod prolazne rupe |
| Tolerancija drške             | h6                       |
| Prsten u boji                 | zeleno                   |
| unutarnja/vanjska primjena    | Unutarnja                |
| Vrsta proizvoda               | Navojno glodalo          |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 300 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno    | 300 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno    | 200 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 200 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 150 m/min      | P       |

|                                |                                    |           |   |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 60 m/min  | P |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 50 m/min  | H |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 80 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 50 m/min  | S |
| GFK                            | prikladno                          | 100 m/min | N |
| CFK                            | prikladno                          | 100 m/min | N |
| Grafit                         | prikladno                          | 150 m/min | N |
| Uni                            | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno                | prikladno                          |           |   |
| suho                           | prikladno                          |           |   |
| Zrak                           | prikladno                          |           |   |