



Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E, TiAlN, MF: 10X1



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139372 10X1
GTIN	4045197447029
Razred artikla	12H

Opis

Izvedba:

Odgovara normi DIN 374.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D_s: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 9,55 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	5
Ø navoja	10 mm
Broj steznih utora	5
Ø drške D _s	7 mm
4-kutna drška □	5,5 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	9,55 mm
Dubina navoja	30 mm
Nagib navoja	1 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX

Veličina navoja	M10×1
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

