

Garant**VHM-HPC kopilot svrdlo DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123691 3
GTIN	4045197609724
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Spiralni žlijebovi s **4 vodeće faze** i unutarnjim rashladnim kanalima. Visokoučinkovito kopilot svrdlo nove generacije u području HPC. **S kutom vrha od 138°** i posebnom **tolerancijom oštrice j6** za optimalnu izradu kopilot rupe. **Velika ravnost i cilindričnost pomoćnih pilot rupa.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 40xP i 50xP potrebna je pilotna rupa do maksimalne dubine bušenja bušena pilotnim svrdlom br. 122736 i kopilotna rupa 20xD bušena kopilotnim svrdlom br. 123691.

Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka. Pogledajte i str. 140/141.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	80 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm/okr
Nazivni Ø D_c	3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	j6
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	120 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	75,5 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	20xD
Kut vrha	138 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 40 bara
Strategija rezanja	HPC
Pilot bušilica potrebna	da, pilot bušilica
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG(G)	prikladno	95 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		