

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA20xD, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123690 8,5    |
| GTIN           | 4045197263650 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

Spiralni žlijebovi s **4 vodeće fazei** unutarnjim rashladnim kanalima. Visokoučinkovito svrdlo za duboke rupe nove generacije u području HPC-a. **S kutom vrha od 135°** i posebnom **tolerancijom oštrice h7** za optimalno bušenje dubokih rupa. **Velika ravnost i cilindričnost rupa.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 16xD potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121121 ili pilot rupa 4xD s pomoću pilot svrdla br. 122736. Za bušenje dubokih rupa od 20xD obavezna je pilot rupa na maksimalnoj dubini bušenja bušena pilot svrdlom br. 122736. **Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka.** Pogledajte i str. 140/141.

**Tehnički opis**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 195 mm            |
| Broj oštrica Z                              | 2                 |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 8,5 mm            |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,16 mm/okr       |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7                |
| Ø drške $D_s$                               | 10 mm             |
| Ukupna duljina L                            | 260 mm            |
| Standard                                    | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 182,3 mm          |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Prevlaka                | TiAlN              |
| Rezni materijal         | VHM                |
| izvedba                 | 20xD               |
| Kut vrha                | 135 stupanj        |
| Drška                   | DIN 6535 HA s h6   |
| Unutarnje hlađenje      | da, s 40 bara      |
| Strategija rezanja      | HPC                |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Prsten u boji           | zeleno             |
| Vrsta proizvoda         | Spiralno svrdlo    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 105 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 50 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 95 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |