

Garant**Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM oblik C, DLC, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	134275 M12
GTIN	4045197649188
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Čvrsta izvedba s desnom spiralom i drškom prema DIN 1835-B. Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja. Posebna **DLC-prevlaka sp²** najnovije generacije za optimalnu izdržljivost. Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Napomena:

Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT- brzoizmjenjiva stezna glava br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA) omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 10,2 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	10,2 mm
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	1,75 mm
Ø navoja	12 mm

Standard	Standard proizvođača
Ø drške D _s	12 mm
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	30 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M12
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N

PMMA akril	prikladno	25 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	25 m/min	N
Cu	prikladno	55 m/min	N
CuZn	prikladno	35 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		