

**Garant****VHM-NC strojni razvrtač, bez prevlake, nazivni Ø DC: 1,6mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 164340 1,6    |
| GTIN           | 4045197092991 |
| Razred artikla | 11P           |

**Opis****Izvedba:**

**NC strojna izvedba** slično DIN 8093 s **ravnim Ø drške** za **standardizirani prihvatač** osobito u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurama**. Time se postiže **maksimalna koncentričnost**.

**Podaci o toleranciji:**

Veličina 0,6 – 0,9: proizvodna tolerancija odn. tolerancija rezanja **0/+0,004 mm**.

Veličina 0,98 – 20: tolerancija kod proizvodnje razvrtača odn. rezanja u skladu s DIN1420 za **H7 za toleranciju rupe**.

**Nema potreba za posebnim držačima kod primjene GARANT-NC-razvrtača**. S dugačkim žlijebovima i lijevom spiralom.

**Upotreba:**

Za razvrtanje prolaznih provrta, jer odvojene čestice odvodi u smjeru rezanja. Vodeći konus može se koristiti i za slijepe rupe.

**Napomena:**

Za razvrtače poput br. 164340 i 164341 s drugim promjerima i dosjedima vidi br. 164344 i 164345.

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/okr |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                   | 1,6 mm      |
| Tolerancija drške                          | h6          |
| Duljina izboja L <sub>1</sub>              | 16 mm       |
| Ø drške D <sub>s</sub>                     | 4 mm        |
| Ukupna duljina L                           | 50 mm       |

|                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Duljina rezne oštrice $L_s$       | 10 mm                     |
| Broj oštrica Z                    | 3                         |
| Tolerancija                       | H7                        |
| Mjera za razvrtanje u $\emptyset$ | 0,05 - 0,1 mm             |
| Prevlaka                          | bez prevlake              |
| Rezni materijal                   | VHM                       |
| Standard                          | Standard proizvođača      |
| Unutarnje hlađenje                | ne                        |
| Drška                             | DIN 6535 HA               |
| Primjena kod vrste bušenja        | kod prolazne rupe         |
| Prsten u boji                     | zeleno                    |
| Vrsta proizvoda                   | Phillips vijcani nastavak |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij                       | prikladno                          | 35 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 30 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 13 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 10 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 8 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 6 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 8 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 8 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 20 m/min | N       |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Uni              | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |