

**Garant****Sinkroni strojni ureznik HSS-E-PM IK oblik C, DLC, M: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	134285 M8
GTIN	4045197649300
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta izvedba s desnom spiralom i drškom prema DIN 1835-B.** Posebna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja. Posebna **DLC-prevlaka sp<sup>2</sup>** najnovije generacije za optimalnu izdržljivost. Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

S <B>unutarnjim dovodom rashladnog sredstva</B> za maksimalan vijek trajanja.

**Napomena:**

**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT-** brzoizmjenjiva stezna glava **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,8 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	1,25 mm
Ø osnovne rupe	6,8 mm
Ø navoja	8 mm

Broj steznih utora	3
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	20 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M8
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N

Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno	25 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	25 m/min	N
Cu	prikladno	55 m/min	N
CuZn	prikladno	35 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		