

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo za duboke rupe DIN 6535 HA40xD, TiAlN, Ø DC: 3mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123740 3
GTIN	4045197609700
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

Spiralni žlijebovi s **4 vodeće faze** i unutarnjim rashladnim kanalima. Visokoučinkovito svrdlo za duboke rupe nove generacije u području HPC-a. **S kutom vrha od 135°** i posebnom **tolerancijom oštrice h7** za optimalno bušenje dubokih rupa. **Velika ravnost i cilindričnost rupa.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 40xP i 50xP potrebna je pilotna rupa do maksimalne dubine bušenja bušena pilotnim svrdlom br. 122736 i kopilotna rupa 20xD bušena kopilotnim svrdlom br. 123691.

**Izrada pilot rupe povećava pouzdanost postupka.** Pogledajte i str. 140/141.

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	150 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	3 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/okr
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	fg6
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	195 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	145,5 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	40xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 40 bara
Strategija rezanja	HPC
Pilot bušilica potrebna	da, pilot i kopilot bušilica
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		