

Garant**Glodalo za izradu navoja drške sa stupnjem upuštanja 2×D, TiAlN, UNF: 7/16-20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139726 7/16-20
GTIN	4045197366801
Razred artikla	11J

Opis**Izvedba:**

Korigirani profil navoja za glodanje **precizni unutarnji navoj**, (uz uvjet sigurnog stezanja).
S upuštačem za upuštanje pod kutem od 90°.

Prednost:

Upuštanje i glodanje navoja izvodi se u jednoj operaciji!

Upotreba:

Za **UNF fini navoj** ASME-B1.1.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni zamjenski proizvod je br. 139728.

Tehnički opis

Nagib navoja	1,27 mm
Broj steznih utora	3
Posmak f_z u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
navoja po colu	20
Broj zubi Z	3
Ø drške D_s	14 mm
Ukupna duljina L	88 mm
Duljina drške L_s	45 mm

List s podacima

Ø bušenja	9,32 mm
Dubina navoja	22,22 mm
Vrsta navoja	UNF
Vrsta navoja	UNF-LH
veličina navoja	7/16-20 UNF
Nazivni Ø D _c	9,32 mm
Ø D ₁	11,4 mm
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D za prolazne rupe
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	170 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P

List s podacima

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	60 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		