

**Garant**
**VHM stepenasto svrdlo za osnovnu rupu 90°, TiAlN, za navoj: M10F**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	125050 M10F
GTIN	4045197265586
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

Visoka stabilnost – duljina stupnja prema DIN 8378. Egzaktno poravnanje zahvaljujući **uskoj koncentričnosti** između  $\varnothing$  bušenja i kosine.

**Upotreba:**

**Naročito prikladno za NC strojeve i automate.** Za bušenje osnovnih rupa u skladu s DIN336, List 1, s kosinom od 90°. Zbog toga sljedeći ureznik ne urezuje uz oštri brid rupe. <br>Veličine **F: Osnovne rupe** za sljedeće **uvaljivače navoja**.

**Tehnički opis**

za navoj	M10F
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	55 mm
Posmak $f$ u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/okr
$\varnothing$ 2. Stupanj s fazom $h_8$	11 mm
$\varnothing$ 1. Stupanj s fazom $h_8$	9,35 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina $L$	102 mm
Broj zubi $Z$	2
Unutarnje hlađenje	ne
Visina stepenice 1. stepenica	25,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	DIN 8378
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Primjena kod vrste bušenja	za slijepu i prolaznu rupe
Vrsta proizvoda	Stupnjevano svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima