

**Garant****Strojni ureznik, vaporiziran, M: M2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135300 M2
GTIN	4045197076335
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

<B>S dubokim žljebovima u desnu stranu,</B> za optimalno odvođenje odvojenih čestica.

**Preporuka:**

Kod **TOOLOX** materijala, preporučujemo da **Ø osnovnih rupa bušite 0,05 do 0,3mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 0,4 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 1,6 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Broj steznih utora	2
Nagib navoja	0,4 mm
Ø navoja	2 mm
Ø osnovne rupe	1,6 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	2,8 mm

Ukupna duljina L	45 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	4 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M2
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	3 m/min	H
Ulje	prikladno		

mekro maksimalno

prikladno samo u  
posebnim uvjetima